

KLASA: UP/I-960-03/96-04/14  
URBROJ: 558-03/1-96-2  
Zagreb, 07. studenog 1996.

Na temelju članka 202. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine", br. 53/91) i članka 24. Zakona o mjeriteljskoj djelatnosti ("Narodne novine", br. 11/94) na zahtjev tvrtke "KOROMAČNO d.d." donosi se

## **R J E Š E N J E**

### **o tipnom odobrenju mjerila**

1. Odobrava se tip mjerila:
  - Vrsta mjerila: automatska vaga
  - Tvornička oznaka mjerila: 8 RS MEC
  - Proizvođač mjerila: HAVER & BOECKER
  - Mjesto i država: D 4740 Oelde, Njemačka
  - Službena oznaka tipa mjerila: HR M-5-1004
2. Mjerila iz točke 1. ovog rješenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Sastavni je dio ovog rješenja prilog u kojem su dane značajke mjerila, uvjeti i ograničenja primjene mjerila te način ovjeravanja i žigosanja mjerila.  
Prilog se sastoji od 3 stranice.

## **O B R A Z L O Ž E N J E**

Tvrtka "KOROMAČNO d.d." podnijela je 19. veljače 1996. godine zahtjev za odobrenje tipa mjerila iz točke 1. izreke ovog rješenja. Tipnim ispitivanjem mjerila utvrđeno je da mjerilo zadovoljava mjeriteljske zahtjeve propisane Pravilnikom o metrološkim uvjetima za vage s automatskim funkcioniranjem.

Na temelju rečenog odlučeno je kao u izreci.

Upravna pristojba naplaćena je prema tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine", br. 8/96) u iznosu od 20 kn i 50 kn od podnositelja zahtjeva i poništena.

R a v n a t e l j:

dr. Jakša Topić

## 1. TEHNIČKI OPIS VAGE

Automatski rotacioni stroj tip 8 RS-MEC, s osam vaga, konstruiran je za vaganje i punjenje cementa u ventil vreće.

Masa odložena na prijemnik mase djeluje putem potezne šipke na pretvornik mase koji je spojnim vodom povezan s elektronskim pokazno upravljačkim uređajem MEC.

Svaka vaga ima svoj elektronsko pokazno upravljački uređaj označen s 1 do 8.

### 1.1. Način rada mjerila

Sila od mase na prijemniku mase, putem potezne šipke uzrokuje elastičnu deformaciju kućišta mjernih pretvornika, koja uzrokuje promjenu električnog signala proporcionalnog sili od mase.

Električni signal se pojačava i u A/D pretvorniku pretvara u digitalni oblik.

Mikroračunalo kontrolira A/D pretvornik i analognu promjenu iznosa napona pretvara u binarni broj koji mikroračunalo obrađuje u pogodan oblik za pokazivanje na pokazniku (displeju), te s njim radi ostale programirane operacije.

Gotov broj dobiven iz mikroračunala i prikazan na pokazniku (displeju) predstavlja masu odloženu na prijemnik mase.

## 2. TEHNIČKI PODACI

### 2.1. Razred točnosti

( A )

### 2.2. Tip vage

8 RS-MEC

### 2.3. Opći podaci o vagi 8 RS-MEC

- Mjerno područje: samo 50 kg
- Podjeljak: d = 100 g
- Kapacitet: 2000 do 2100 odvaga na sat
- Broj vaga: 8 (osam)

### 2.4. Referentni uvjeti

Elektromehanička vaga mora udovoljavati mjeriteljskim uvjetima u pogledu granica dozvoljenih pogrešaka pri:

- promjeni napona napajanja od - 15% do + 10% nazivne vrijednosti
- promjeni frekvencije od - 2% do + 2%
- promjeni temperature od ( 10 do + 40 ) °C

### 3. PRETVORNICI MASE, ELEKTRONSKI UPRAVLJAČKO POKAZNI UREĐAJ

#### 3.1. Mjerni pretvornici mase

U vagu se ugrađuju mjerni pretvornici mase i to:

Z3-H ili Z6-C proizvođača HBM - 8 komada,  
ili drugi odobreni odgovarajućih mjeriteljskih značajki.

#### 3.2. Elektronski upravljačko pokazni uređaj

EPU je proizvodnje HAVER & BOECKER tip MEC ili MEC-N - 8 komada

### 4. CRTEŽI ZA IDENTIFIKACIJU MJERILA

Oznaka crteža/slike	sadržaj crteža/slike
slika 1	izgled EPU MEC

### 5. NATPISI I OZNAKE

Oznaka odobrenja i svi podaci potrebni za korištenje vage unose se na natpisnu pločicu vage u skladu s Pravilnikom o mjeriteljskim uvjetima za vage s automatskim djelovanjem.

Natpisi moraju biti na hrvatskom jeziku.

### 6. OVJERAVANJE I ŽIGOSANJE VAGE

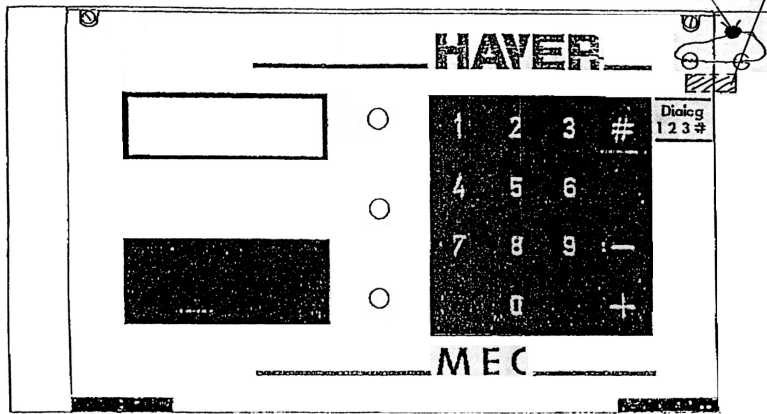
Mjerilo se žigoše žigom za kliješta ili zaštitnim žigom – naljepnicom na za to predviđeno mjesto elektronskog upravljačko pokaznog uređaja (slika 1), i ovjernom naljepnicom uz natpisnu pločicu stroja.

Rok važenja žiga je 1 (jedna) godina.

## 7. OPASKA

- 7.1. Uz svaku vagu treba biti isporučeno uputstvo o pravilnom radu s vagom i njenom održavanju.
- 7.2. Ovim rješenjem o odobrenju tipa mjerila ne potvrđuju se značajke mjerila u pogledu sigurnosti.

žig za kliješta (osnovni i god.) ili zaštitna naljepnica



SLIKA 1